

Konrad Hornschuch AG, Weißbach und HUBER Packaging Group GmbH, Öhringen erhalten das Zertifikat zum Energiemanagementsystem nach DIN ISO 50001 - Gratulation an die Mitgliedsbetriebe!

Voneinander profitieren und Kosten sparen, diese Idee steckt hinter der gemeinsamen Einführung des zertifizierungsfähigen Energiemanagementsystems nach DIN ISO 50001 im Konvoi. Die insgesamt 7 teilnehmenden Unternehmen wurden begleitet von einem gemeinsamen Berater und Modell Hohenlohe e.V..

Zur internen Umsetzung wurden vor Beginn der Workshop-Sitzungen in den Unternehmen Energiebeauftragte und Energieteams benannt, die in ihrem jeweiligen Unternehmen das Energiemanagement aufbauten und dabei prozessbegleitend durch die Eproplan GmbH und das Modell Hohenlohe e.V. beraten und unterstützt wurden.

In 5 Konvoi-Workshops wurden die Energiebeauftragten und ihre Stellvertreter in allen Themen des Energiemanagements, der Prozessgestaltung und der Kommunikation qualifiziert und beim Aufbau des Energiemanagementsystems, insbesondere auch bei der Einbindung der Mitarbeiter, unterstützt und auf eine Zertifizierung durch einen externen Zertifizierer vorbereitet. Zwischen den Treffen setzen die Energiebeauftragten die in den Workshops vermittelten Anforderungen der DIN ISO 50001 um und geben Informationen an Mitarbeiter und Kollegen weiter.

Gratulation an Konrad Hornschuch AG, Weißbach!

Herr Christian Wrubel - Leiter der Instandhaltung: „Wir haben die ISO 50001 eingeführt, da sich Energie stets verteuert und Optimierungspotenziale identifiziert werden müssen“.

Erfahrungsbericht zum Konvoi: „Der Konvoi bietet aufgrund seiner **klar strukturierten Themen- und Aufgabenblöcke** und der **vorgegebenen Zeitschiene** eine **sehr gute und effiziente Unterstützung** bei der Einführung eines Energiemanagementsystems nach ISO 50001. Im Rahmen der einzelnen Workshops haben die Teilnehmer die **Möglichkeit des Erfahrungsaustausches** und erhalten somit auch eine **Rückmeldung** in wie weit man qualitativ die **Umsetzung der Normforderungen erfüllt**. Im Vergleich zu einem externen Berater ist der **Konvoi eine preiswerte aber keinesfalls qualitativ minderwertige Alternative**. Im Gegenteil, eine **Einführung** des Energiemanagementsystems nach ISO 50001 **mit Hilfe des Konvois ist zu empfehlen.**“

Die Konrad Hornschuch AG produziert und vermarktet Design-, Funktions-, Schaumfolien und Kunstleder für die Möbel-, Bau-, Verkehrsmittelbranche sowie für DIY-Märkte und den Facheinzelhandel unter den bekannten Dachmarken „d-c-fix®“ und „skal®“. Das Unternehmen in Weißbach beschäftigt rund 1.000 Mitarbeiter und erzielte im Geschäftsjahr 2011 einen Jahresumsatz von mehr als 200 Mio. Euro. **Vorhandene Managementsysteme:** ISO 9001, ISO TS 16949, ISO 14001

Interessant: Die **Konrad Hornschuch AG** erhielt im Oktober 2012 den „**Best Marketing Company Award**“ der internationale Marketingberatung Batten & Company für die beste kunden- und marktorientierte Unternehmensführung. Des Weiteren wurde der Firma der **red dot award** für den Design Guide + Brand & Product Experience 2012-2014 verliehen. Der Design Guide macht Designentwicklung nachhaltig, transparent und nachvollziehbar.

Mehr unter: www.hornschuch.com

Gratulation an HUBER Packaging Group GmbH, Öhringen

Frau Claudia Mettler - Leiterin Arbeitssicherheit / Umweltschutz / Brandschutz / Facility Management „Wir haben für die Einführung der ISO 50001 die Einführung der ISO 14001 zurückgestellt.“

Erfahrungsbericht zum Konvoi: “Durch die Teilnahme am Konvoi konnten wir die **Vorgaben der ISO 50001 strukturiert umsetzen** und den gesetzten **Zeitraumen für die Einführung und Auditierung einhalten**. Nach jeder Konvoi - Sitzung gab es ein **Aufgabenpaket**, das mit Unterstützung des Modell Hohenlohe abgearbeitet und umgesetzt wurde. Sehr **wichtig und hilfreich** war auch der **Erfahrungsaustausch** mit den anderen Konvoi-Teilnehmern. Jeder hatte ähnliche Probleme, die im Team offen diskutiert und gelöst werden konnten. Auch nach dem offiziellen Abschluss des Konvoi stand das **Modell Hohenlohe allen Teilnehmern bei Fragen und Problemen jederzeit mit Rat und Tat zur Seite**. Die **Entscheidung, am ISO 50001-Konvoi des Modell Hohenlohe teilzunehmen** war **absolut richtig** und hat uns **die Einführung und Umsetzung dieser Norm deutlich erleichtert**.

Die **HUBER Packaging Group GmbH** stellt Metallverpackungen aus Weißblech für den Industrie- und den Getränkebereich her (inklusive eigener Blechdruckerei). Die Verpackungen für den industriellen Bereich werden hauptsächlich für chemisch technische Produkte (Lacke, Farben etc.) eingesetzt. Im Getränkebereich produziert das Unternehmen das beliebte 5 Liter-Partyfass und ist in diesem Segment Weltmarktführer.

In Öhringen arbeiten 650 Mitarbeiter an zwei Standorten. Insgesamt hat HUBER 4 Standorte mit rund 800 Mitarbeitern. Das Unternehmen erwirtschaftete 2012 einen Umsatz von ca. 150 Mio. €. **Vorhandene Managementsysteme:** ISO 9001

Interessant: das 5-Liter-Partyfass der Firma Huber, das für die Brauerei Kronenbourg / Frankreich hergestellt wird, wurde in 2012 in den USA mit dem IMDA (International Metal Decorators Association) Award of Excellence ausgezeichnet. Darüber hinaus verfügt das Partyfass über eine eigene

Homepage: www.fassforfun.de

Mehr unter: www.huber-packaging.com